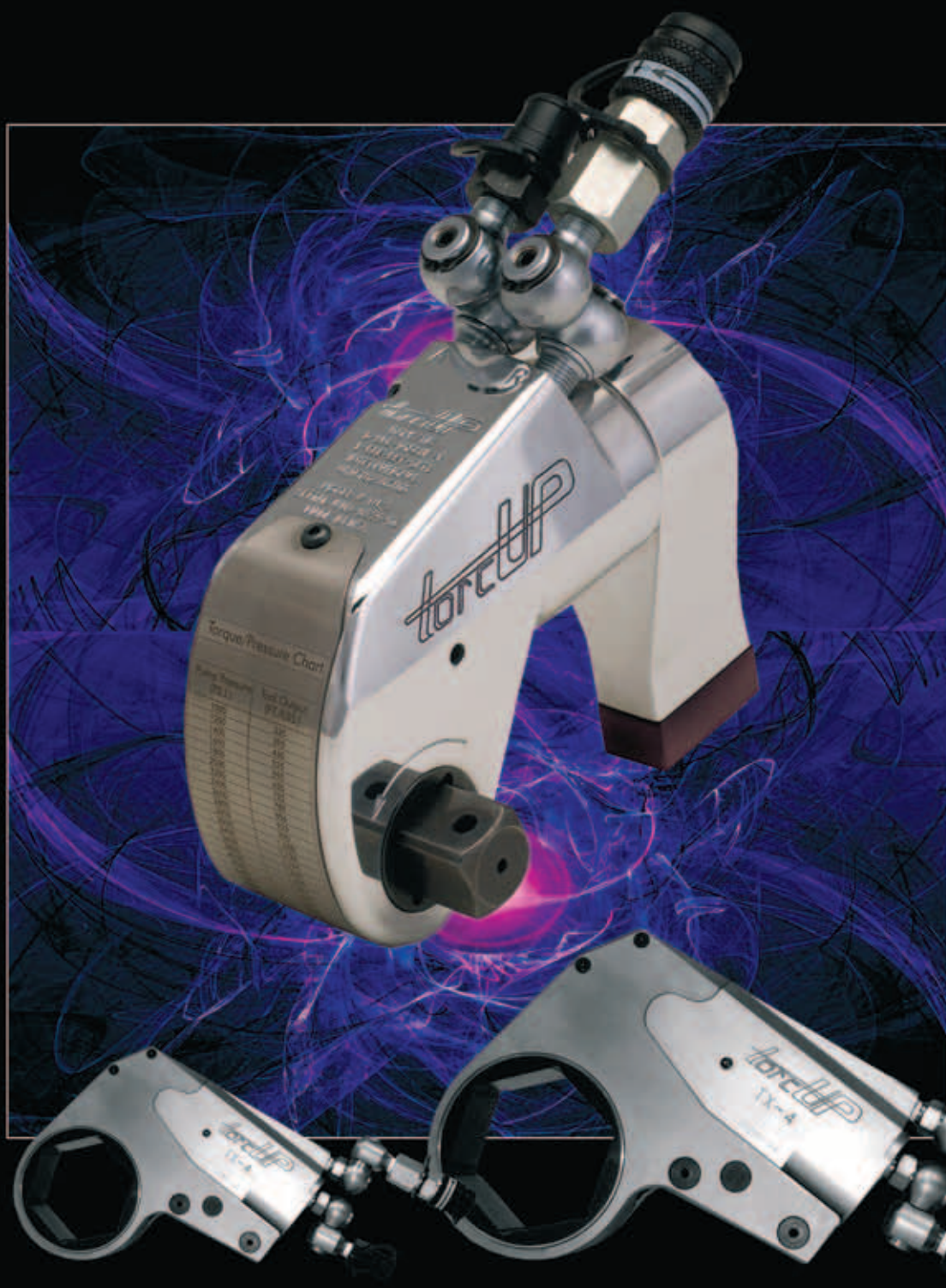


emko®

narzędzia hydrauliczne dla przemysłu

na rynku od 1996r.



cylindry

pompy

lewarki

prasy

ściągacze

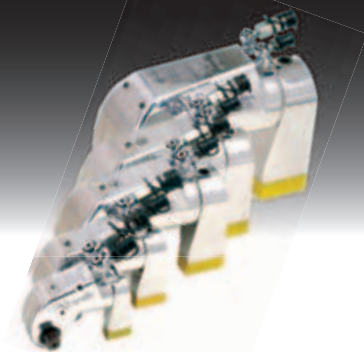
klucze

przecinaki

zakuwarki

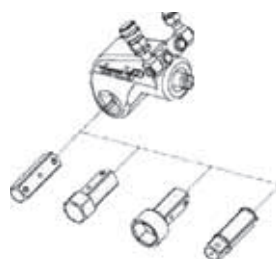
KLUCZE HYDRAULICZNE DYNAMOMETRYCZNE

Klucze hydrauliczne nasadkowe STU



- Precyzyjne i łatwe ustawienie wymaganego momentu dokręcania.
- Identyczny moment dokręcania każdej nakrętki przy dokładności $\pm 3\%$ ze 100% powtarzalnością.
- Mechanizm zapadkowy (nie blokujący się) gwarantujący skuteczność pracy i przedłużoną żywotność przekładni.

model	max. moment dokręcania Nm	rozmiar trzpienia kwadratowego cale	sugerowany rozmiar nakrętek S mm	masa kg
STU-2	1 730	3/4"	32 - 56	2,0
STU-3	4 530	1"	37 - 70	4,0
STU-7	10 060	1 1/2"	46 - 90	8,5
STU-11	14 970	1 1/2"	55 - 100	13,0
STU-27	36 990	2 1/2"	60 - 120	36,0
STU-60	78 800	2 1/2"	75 - 200	59,0



Opcjonalnie wymienne trzpienie umożliwiają pracę kluczem STU z dowolnym rodzajem śrub - imbusowymi, dwunastokątnymi, torx itp.



- Do każdego zadania możemy zaoferować dodatkowy osprzęt klucza STU zapewniający prawidłowy sposób oparcia wymagany do wytworzenia siły dokręcania.
- Dodatkowe, przedłużające ramię reakcyjne (seria EXT) umożliwia kręcenie kluczem przy nawet bardzo odległym punkcie oparcia dla klucza.
- Standardowe ramiona reakcyjne po nałożeniu nakładki (seria EXB) umożliwiają znaczne obniżenie punktu oparcia, gwarantując jednocześnie prawidłową reakcję na moment nominalny danego klucza.
- Dostarczamy także nasadki wzmocnione sześciokątne, dwunastokątne, głębokie i cienkościennie, adaptory specjalizowane: imbusowe, redukcyjne itp.
- Wszystkie elementy wykonywane są z wysokowytrzymałych stopów stali aby zapewnić długotrwałe bezproblemowe użytkowanie z kluczami hydraulicznymi.



Pompy do kluczy hydraulicznych PE, PA

- Ciśnienie robocze precyzyjnie regulowane w zakresie od 50 do 700 bar.
- Modele PE z napędem elektrycznym 230V oraz PA - napędzany sprężonym powietrzem o ciśnieniu 7-9 bar.
- Pompy całkowicie automatyczne, sterowane zdalnie z kasety na 3m kablu; praca automatyczna (linia cofająca fabrycznie ograniczona do 100 bar).
- Moment dokręcania kluczem wyznaczany przez łatwe ustawienie ciśnienia zaworem regulacyjnym wbudowanym na pompie.
- Kompletny osprzęt - węże (dł. standardowa 6m), szybkozłączki i manometr stanowią wyposażenie standardowe każdego zasilacza do kluczy hydraulicznych.



PE-MDWR (HE)



PE30TWP-E220



PE55TWP-E220



PE554TWP-E220



PA55TWP

model	sterowanie	wydajność oleju [L/min] przy ciśn. 700 bar / 7 bar	silnik	pojemność zbiornika oleju całkowita / użyteczna [L]	wymiary mm	masa kg
PE-MDWR (HE)	zdalne - kasetka na kablu 3m;	2,4 (6,0) / 0,4 (0,6)	0,75 (1,1) kW, 220V 1~	2,6 / 2,4	381x197x406	18,5
PE30TWP-E220	zdalne - kasetka na kablu 3m;	5,0 / 0,5	0,75 kW, 220V 1~	4,75 / 4,5	356x331x458	33,0
PE55TWP-E220	zdalne - kasetka na kablu 3m	11,5 / 0,9	0,84 kW, 220V 1~	9,5 / 8,4	435x241x460	34,0
PA55TWP	zdalne - kasetka (przewód 3,6m)	7,6 / 0,9	pneumatyczny 2,25 kW, min. 7 bar - 1400 NI/min	9,5 / 8,4	450x280x483	44,0



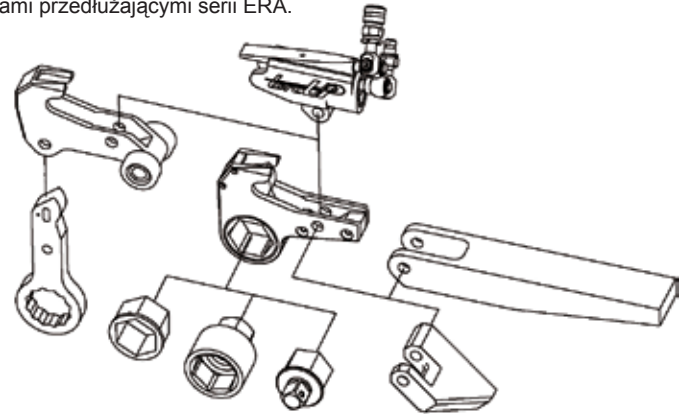
- Wymienne kasety oczkowe dla nakrętek metrycznych i calowych.
- Nowoczesna konstrukcja zapewniająca minimalny profil klucza oraz błyskawiczną wymianę kasety.
- Szybkozłączki obrotowe w płaszczyźnie 2x360° zapewniające bardzo wygodne manewrowanie kluczem i przewodami.

model	max. moment dokręcania Nm	zakres oczek sześciokątnych S mm	grubość korpusu mm	długość mm	szerokość mm	grubość pierścienia oczka mm
TX-2	2 622	19 - 60	31	144	101	9,2
TX-4	5 372	27 - 80	41	198	142	11,7
TX-8	11 737	50 - 105	52	248	177	13,7
TX-16	22 576	70 - 115	63	328	192	16,5
TX-32	48 484	80 - 155	82	388	276	23,6



Klucze serii TX posiadając minimalny - **równomiernie płaski profil** korpusu oraz oczka kasety, umożliwiają swobodny dostęp do tych nakrętek, których inne klucze nie mają szans osiągnąć. Patentowany - spłaszczony kształt siłownika daje w efekcie narzędzie idealne do pracy w szczelinach o przestrzeni uniemożliwiającej użycie nasadek, kluczy pobijanych lub palnika.

Tak samo jak w przypadku kluczy nasadowych, seria kluczy kasetowych TX dostępna jest z bogatym oprzyrządowaniem. Korpus klucza TX może być szybko połączony jednym bolcem z dodatkowym ramieniem reakcyjnym serii LRA, a nawet z bardzo długimi ramionami przedłużającymi serii ERA.



W przypadku konieczności użycia klucza TX przy nietypowych połączeniach, bez problemu dostarczamy:

- wkładki redukcyjne zmieniające rozmiar sześciokąta oczka,
- nasadki "bezpośrednie" - z główką sześciokątną,
- adaptery do śrub imbusowych i torx,
- inne adaptery do nietypowych śrub według potrzeb Klienta.



Supercienkie klucze oczkowe TL

- Profil klucza niższy niż wysokość nakrętki - narzędzie idealne do szczelin na kołnierzach rurociągów itp.
- Kasety z systemem zapadkowym umożliwiające pracę w obu kierunkach.
- Ciśnienie robocze: 380 bar dające ogromny moment dokręcania - do 186 000 Nm!
- Kasety oczkowe wraz z pierścieniami oporowymi - we wszystkich rozmiarach metrycznych i calowych.

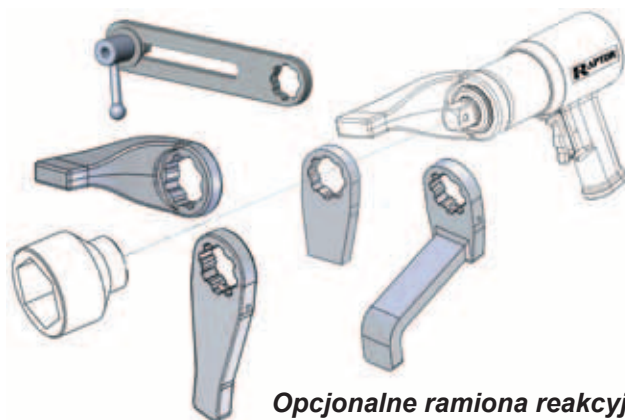
model	max. moment obrotowy Nm	sugerowany rozmiar nakrętek S mm	promień zewnętrznej przestrzeni roboczej mm
TL150-4	4 400	32 - 51	228
TL200-6	11 720	55 - 80	280
TL250-9	27 460	75 - 120	356
TL325-12	61 890	110 - 135	457
TL325-18	92 830	135 - 165	685
TL400-24	186 560	155 - 210	762

Pneumatyczne klucze dynamometryczne (przekładniowe) RP



model	moment siły (Nm)	trzcień wodzący	obroty /min	masa (kg)
RP-500	160 ÷ 670	3/4"	45	4,0
RP-1000	340 ÷ 1350	3/4"	25	4,5
RP-2000	610 ÷ 2700	1"	20	5,4
RP-3000	1000 ÷ 4060	1"	5	7,3
RP-6000	1350 ÷ 8130	1 1/2"	2,5	9,1

- Dzięki wbudowanej przekładni planetarnej stała prędkość obrotów **BEZ UDARU**.
- Duży moment obrotowy - do 8130 Nm z dokładnością $\pm 5\%$ uzyskiwany regulacją ciśnienia powietrza zasilającego.
- Bardzo zwarta obudowa z wytrzymałego stopu pokryta warstwą przeciślizgową - maksymalnie chroniąca mechanizm klucza przed dostępem pyłu i kurzu.
- Zasilanie sprężonym powietrzem 6,2 bar max.



Opcjonalne ramiona reakcyjne

Hydrauliczne przecinaki nakrętek HNS

- Modele "NS" - opatentowana budowa głowicy posiadająca drugie "przeciw-ostrze" skracające o połowę czas przecinania nakrętek.
- Powrót noża wymuszony sprężyną.
- Możliwość zasilenia z dowolnej pompy hydraulicznej o ciśnieniu roboczym 700bar.
- Minimalna wymagana przestrzeń wokół nakrętek.
- Precyzyjnie regulowany skok ostrza zapobiegający uszkodzeniom gwintu w modelu HNS150 i HNS150A.
- Bezskrowe rozcinanie nawet najbardziej "zapieczonych" nakrętek.
- Niewielka masa, ostrza nadające się do łatwego ponownego ostrzenia lub wymiany.



Do zasilania przecinaków HNS oferujemy szeroki asortyment pomp 700 bar: ręcznych, z silnikiem elektrycznym, pneumatycznym lub spalinowym.

model	siła cięcia (tony)	zakres rozmiaru rozcinanego sześciokąta S (mm)			masa (kg)	wymiary: długość całkowita x szerokość głowicy x średnica (mm)
		twardość 5.6	twardość 10.9	twardość 12.9		
HNS150	15	13 ÷ 38	13 ÷ 33	13 ÷ 29	3,7	264 x 73 x 70
HNS150A	15	13 ÷ 36	13 ÷ 33	13 ÷ 29	7,2	361 x 77 x 94
HNS225	25	29 ÷ 55	29 ÷ 55	29 ÷ 43	13,2	366 x 108 x 99
NS13-19	5	13 ÷ 19	13 ÷ 19	13 ÷ 19	1,2	218 x 42 x 42
NS19-24	11	19 ÷ 24	19 ÷ 24	19 ÷ 24	2,3	242 x 59 x 59
NS24-32	16	24 ÷ 32	24 ÷ 32	24 ÷ 32	3,2	265 x 70 x 70
NS32-41	22	32 ÷ 41	32 ÷ 41	32 ÷ 41	5,1	304 x 84 x 84
NS41-50	32	41 ÷ 50	41 ÷ 50	41 ÷ 50	14,0	351 x 104 x 104
NS50-60	50	50 ÷ 60	50 ÷ 60	50 ÷ 60	17,5	403 x 124 x 124

SPRZEDAŻ | SERWIS

emko® Narzędzia hydrauliczne dla przemysłu
ul. Kokosowa 26 • 72-006 Mierzyn (Szczecin)

TEL. 91 88 69 310 • 91 46 23 808
FAX: 91 88 69 676 • GSM: 601 731321

info@emko.pl
www.emko.pl