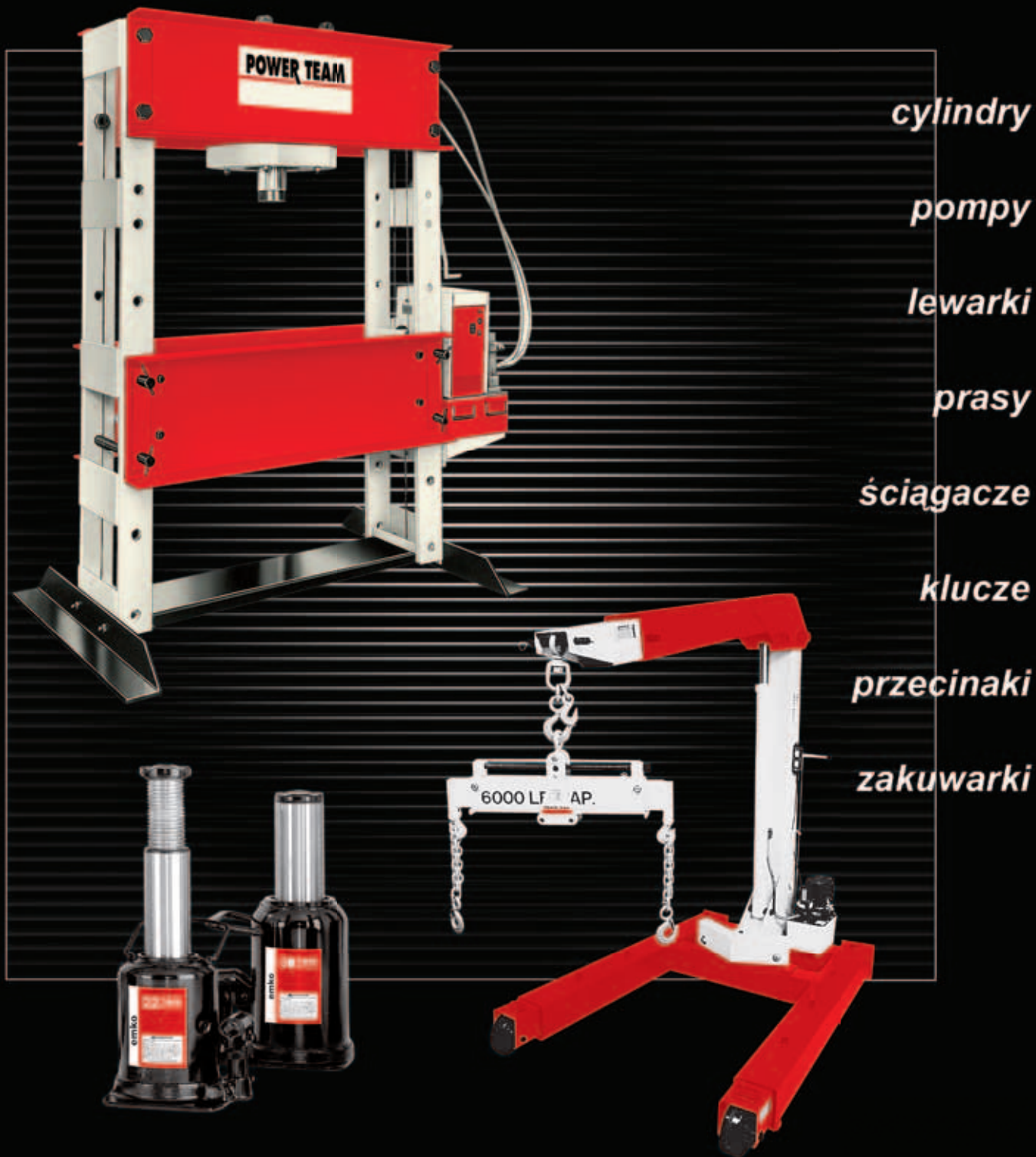


emko®

narzędzia hydrauliczne dla przemysłu

na rynku od 1996r.



PRASY HYDRAULICZNE • ŻURAWIKI • LEWARKI



SPM -SPE (USA)



KPD



KSG - KMG



KCK

SPM2514
rama "OpenThroat"
- możliwość montażu
cylindra na zewnątrz ramy.

- Możliwość użytkowania prasy w poziomie.
- Wytrzymała konstrukcja ramowa - dostarczana złożona.
- Pełny osprzęt hydrauliczny: węże, manometr i złączki w każdym zestawie prasy.
- W serii KPD i linii PowerTeam wysokość stołu roboczego regulowana za pomocą wygodnego mechanizmu korbowego z systeme cięgien linowych.
- W wybranych modelach przesuwana głowica z cylindrem naciskowym umożliwiającą niecentryczną pracę i wygodne - precyzyjne ustawienie nacisku.
- Unikalna właściwość "Open-Throat" w modelu SPM2514 - możliwość zamocowania głowicy z cylindrem naciskowym na zewnątrz ramy prasy.

model	nacisk max ton	wysuw tłoczyśka mm	typ pompy	prześwit poziomy mm	prześwit pionowy mm	ślizg głowicy (od osi ramy) mm	cofanie tłoczyśka	głębokość stołu mm	wysokość całkowita mm	masa kg
Prasy stołowe - linia Emko (UE)										
KSC-10	10	135	ręczna	500	160-460	-	sprężyną	120	1125	71
KSG-15	15	150	lewarek	500	150-300	-	sprężyną	120	1060	69
KSC-15	15	95	ręczna	500	150-450	-	sprężyną	120	1050	74

Prasy wolnostojące - linia Emko (UE)

KMG-15	15	150	lewarek	500	150 - 600	-	sprężyną	120	1765	84
KCK-15	15	95	ręczna	500	150 - 600	-	sprężyną	120	1790	89
KMG-30	30	150	lewarek	550	150 - 600	-	sprężyną	145	1890	136
KCK-30 ^A	30	120	ręczna	550	180 - 630	-	sprężyną	145	1950	139
KPD-30 ^{AE}	30	120	ręczna	710	165 - 615	125	sprężyną	145	1890	203
KCK-50 ^A	50	120	ręczna	550	165 - 615	-	sprężyną	145	1920	215
KPD-50 ^{AE}	50	120	ręczna	710	165 - 615	125	sprężyną	145	1920	239
KP-100 ^E	100	250	ręczna	1000	130 - 930	-	sprężyną	300	2000	939
SPE120-18	120	180	elektryczna 400V 3~	880	80 - 910	-	hydrauliczne	510	2010	755
SPE250-30	250	300	elektryczna 400V 3~	1080	100 - 1000	-	hydrauliczne	486	2256	2100

Prasy wolnostojące - linia PowerTeam (USA)

SPM256 ^{AE}	23	159	ręczna	813	175 - 1102	-	sprężyną	193	1727	205
SPM2514 ^{AE}	23	362	ręczna	813	175 - 1102	330	sprężyną	193	1727	314
SPM556 ^{AE}	50	159	ręczna	914	152 - 1067	374	sprężyną	365	1829	323
SPM5513 ^E	50	337	ręczna ^E	914	152 - 1067	374	sprężyną	365	1829	435
SPM10010 ^E	95	260	ręczna ^E	1270	51 - 1067	457	sprężyną	426	1962	766
SPE15013DS	140	333	elektryczna 400V 3~	1270	228 - 1111	356	hydrauliczne	491	2286	1366
SPE20013DS	200	333	elektryczna 400V 3~	1270	228 - 1111	356	hydrauliczne	491	2286	1484

*A - występuje także w wersji z zasilaczem hydraulicznym na sprężone powietrze 6-8bar.

*E - występuje także w wersji z zasilaczem hydraulicznym na prąd 230 / 400 V

model	udźwig w pozycjach: 1-2-3 wysunięcia bomu kg	zasięg bomu mm	wysokość końca bomu max. mm	rozstaw końców nóg mm	długość nóg mm	wysokość ramy jezdnej mm	masa kg
FC-5	500-400-325	1250	2080	820	1500	80	97
FC-10	1000-800-700	1550	2415	935	1695	80	121
FC-20	2000-1750-1650	1570	2500	1035	1900	80	173
NC-10	1000-800-700	1550	2440	820	1800	80	130
NC-15	1500-1250-1150	1570	2500	820	1870	200	150
NC-20	2000-1750-1650	1570	2470	820	1870	200	180
NC-30	3000-2500-2300	1910	2920	1120	2150	265	302



NC-10

- Prosta i lekka konstrukcja na kółkach ułatwiająca przemieszczanie trudnodostępnych ciężarów.
- Modele składane (FC) lub demontowalne (NC) wyposażone w szybką pompę ręczną.
- Zawór nadmiarowy bezpieczeństwa oraz system kontroli podnoszenia typu "dead-man" - zatrzymanie pracy przy utracie świadomości operatora.
- Zabezpieczenie maximum unoszenia systemem przelewowym.
- Wytrzymałe kółka poliamidowe nie niszczące podłoża.

Rozpieraki klinowe

KLINY UNIVERSALNE

- Doskonale do podnoszenia nisko osadzonych maszyn oraz rozpierania klinem w miejscach o bardzo ograniczonym dostępie.



HTLS-15



SR-10

model	siła ton	grubość klina min. mm	rozwarcie max mm	masa kg
SR-10	1,0	12	99	2,2
HS3000	1,5	30	292	10,0
HTLS-15	15	5	10	4,0
HTLS-25	25	7	16	8,0

ROZKLEJACZE KOŁNIERZY RUR

- Skuteczne rozczepianie kołnierzy klinem przy wykorzystaniu punktowego nacisku cylindra.
- Jednostronne działanie, powrót wymuszony sprężyną.
- Uniwersalny klin 60° w standardzie, kliny: 30° oraz "tępy" 60° - dostępne opcjonalnie.

Opcjonalne kliny:



30°

"tępy" 60°

model	siła tony	grubość rozklejanego kołnierza max mm	wymagana średnica otworów w kołnierzu mm	masa kg
HFS 3A	5,0	90,4	17,5	4,1
HFS 6A	10,0	168,1	20,7	8,2



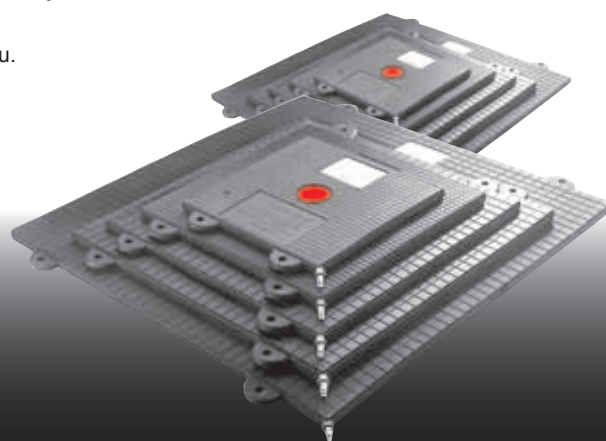
HFS 3A



Podnośniki poduszkowe

- Minimalna wysokość w złożeniu - 25,4mm; (model IJ7320 - 30,4mm)
- Ciśnienie robocze 8 bar max. - gaz inertny lub woda, bogaty osprzęt: złączki, zawory dcinające, węże.
- Kevlarowe wzmocnienie, antyślizgowa powierzchnia zewnętrzna i uchwyty boczne umożliwiające dokładne pozycjonowanie i pewny kontakt z powierzchnią podnoszonego obiektu.

model	udźwig ton	podnoszenie mm	wymiary mm	masa kg
IJ13	1,1	70	140 x 130	0,5
IJ45	3,6	120	255 x 200	1,2
IJ76	7,0	160	305 x 305	1,9
IJ128	12,0	225	400 x 400	3,6
IJ2211	23,8	304	500 x 550	7,3
IJ3213	34,0	360	650 x 650	9,9
IJ4416	46,3	418	750 x 750	13,1
IJ7320	74,6	520	950 x 950	266,3



Lewarki butelkowe

model	udźwig tony	wysokość początkowa	wysokość końcowa	wysuw hydrauliczny	dł. śruby wykręcanej	wymiary podstawy	masa
Linia MINI		mm	mm	mm	mm	mm	kg
BJ11055	5	86	124	38	-	105 x 120	2,4
BJ11100	10	121	159	41	-	124 x 110	5,7
BJ11200	20	130	171	41	-	137 x 121	7,6
Linia BJ Emko - UE							
BJ11025	2	183	348	115	50	95 x 95	2,6
BJ11045	4	204	391	127	60	107 x 99	4,2
BJ11065	6	219	427	133	75	115 x 102	4,6
BJ11085	8	228	450	152	70	121 x 120	5,8
BJ11125	12	240	473	153	80	134 x 130	7,9
BJ11129	12	153	271	79	40	134 x 130	6,3
BJ11205	20	242	475	153	80	159 x 150	12,5
BJ11209	20	165	285	80	40	159 x 150	9,4
BJ10300	30	280	460	180	-	207 x 174	24,3
BJ10500	50	305	483	178	-	275 x 198	50,4
BJ10990	100	305	461	156	-	305 x 238	90,6

Linia PowerTeam - USA							
9002A	2	181	344	114	49	110 x 65	2,2
9003A	3	191	365	114	60	114 x 72	2,6
9005A	5	200	391	121	70	132 x 76	3,6
9008A	8	200	391	121	70	152 x 89	5,5
9112A	12	241	470	149	79	165 x 106	7,9
9012A	12	171	343	95	76	165 x 106	6,4
9015B	15	230	495	156	110	130 x 140	8,3
9120A	20	270	429	159	40	183 x 129	12,9
9020A	20	181	305	86	40	183 x 129	10,1
9030A	30	279	438	159	-	192 x 141	18,7
9130A	30	181	260	79	-	192 x 141	13,7
9033B	33	240	483	143	100	184 x 176	14,5
9050A	50	305	476	171	-	237 x 187	35,4

Lewarki teleskopowe

model	udźwig ton	wys. początkowa mm	wys. końcowa mm	wysuw mm	dł. śruby wykręcanej mm	wymiary podstawy mm	masa kg
BJX12020	2	159	388	179	50	115 x 105	3,7
BJX12040	4	181	442	201	60	128 x 126	5,7
BJX12060	6	212	551	264	75	143 x 140	8,2
9006X	6	216	521	305	-	121 x 133	6,4
BJX12100	10	180	437	187	70	172 x 167	11,0
9011X	11	200	530	262	68	160 x 165	8,8
9013X	13	230	570	254	84	176 x 186	11,3
9015X	15	170	419	181	70	143 x 194	12,0

Lewarki stopowe

- Cofanie sprężyną - oprócz modelu J109T cofanego ciężarem ładunku.
- Możliwość podnoszenia stopą lub głowicą; tłoczyska platerowane chromem.
- Opatentowany system przelewowy zabezpieczający przed wysadzeniem tłoczyska.

model	udźwig ton	wys. początkowa stopy mm	wys. początkowa głowicy mm	wysuw mm	wymiary podstawy mm	masa kg
JT13-06	3	16	230	130	215 x 190	17
JT13-12	6	22	267	130	280 x 190	27
JT13-20	10	28	280	130	295 x 234	39
J109T	11	30	419	235	183 x 171	29



- Tłoczyska platerowane chromem.
- Śruba przedłużająca z karbowaną nasadką w większości modeli.
- Podstawa z kutej stali stopowej.
- Możliwa praca w poziomie.
- System przelewowy zabezpieczający przed wysadzeniem tłoczyska.
- Małe gabaryty, niska masa.



SPRZEDAŻ I SERWIS

emko® Hydrauliczne Narzędzia Siłowe
ul. Kokosowa 26 • 72-006 Szczecin-Mierzyn

TEL. 91 88 69 310 • 91 46 23 808
TEL. 91 88 69 676 • GSM: 601 731 321

info@emko.pl
www.emko.pl