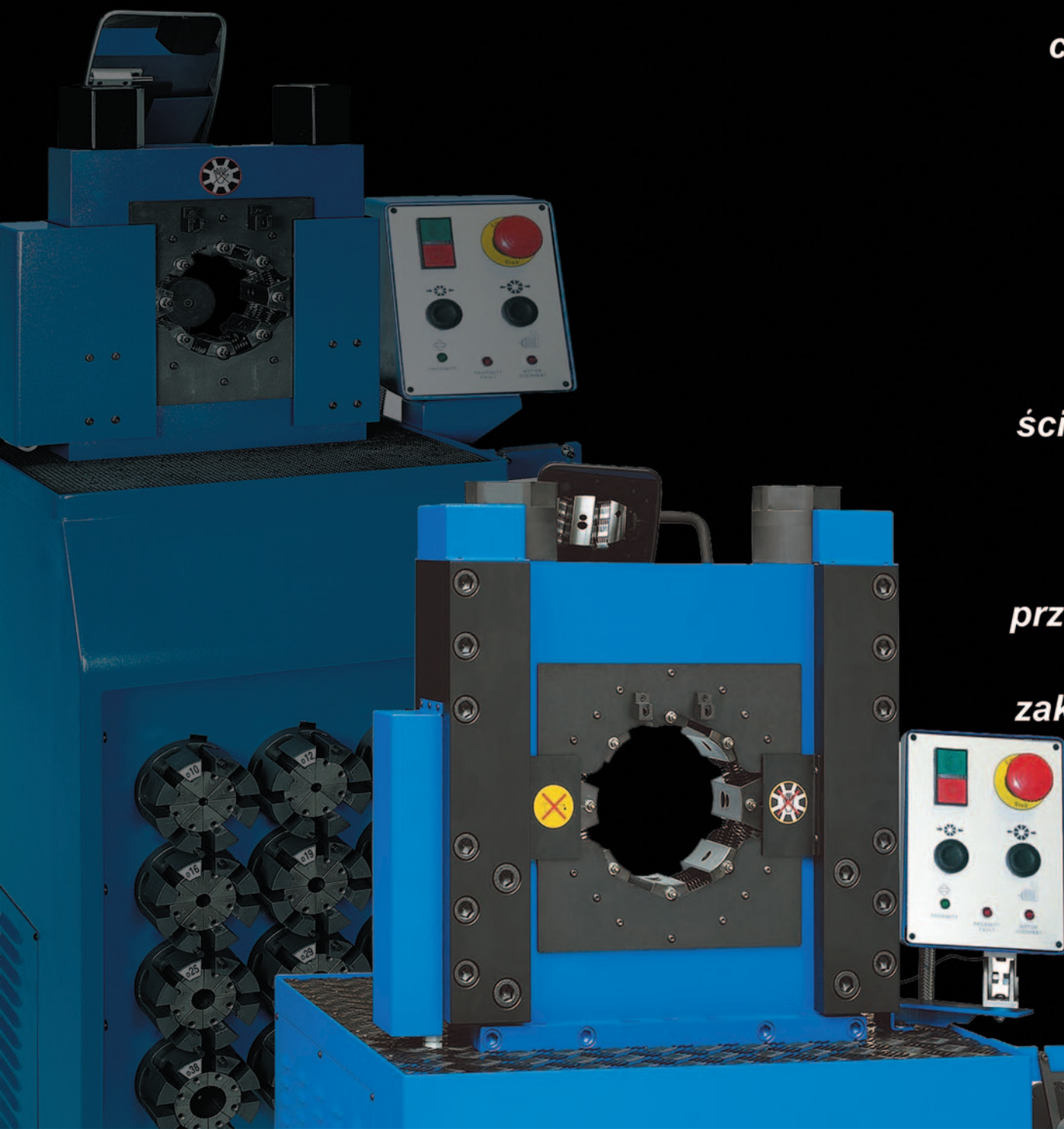


emko®

narzędzia hydrauliczne dla przemysłu

na rynku od 1996r.



cylindry

pompy

lewarki

prasy

ściągacze

klucze

przecinaki

zakuwarki

MASZYNY DO PRODUKCJI PRZEWODÓW

Zakuwarki serwisowe mobilne

- Maszyny przeznaczone dla małych serwisów oraz pracy w terenie - małe rozmiary i masa.
- Wysoka precyzja zakuwania dzięki śrubie mikrometrycznej; koniec zakucia sygnalizowany diodą LED.
- Każda zakuwarka dostarczana gotowa do pracy - zbiorniki pomp napełnione olejem hydraulicznym odpowiedniej klasy.

Zakuwarki dostarczane są także w pakietach zawierających: maszynę gotową do pracy, podstawowe zestawy szczęk dla najpopularniejszych rozmiarów, uchwyt łatwej wymiany szczęk i skrzynkę do magazynowania szczęk. Na życzenie zapewniamy uruchomienie sprzętu w zakładzie Klienta oraz szkolenie obsługi.



Model	H47 E	H47 PM	H47 PI	H47 EL	H83/E PM	H54 PI	H54 12V
siła zacisku	100 ton	100 ton	100 ton	120 ton	135 ton	130 ton	130 ton
max średnica wewn. DN zakuwanych przewodów	1" 2-oplot.	1" 2-oplot.	1" 2-oplot.	1" 4-oplot.	1 1/2" 4-oplot. 1" 6-oplot.	1 1/4" 4-oplot. 1" 6-oplot.	1 1/4" 4-oplot. 1" 6-oplot.
maksymalna średnica zakucia	46mm	46mm	46mm	46mm	62mm	62mm	62mm
rozmiar zakuwanych kolanek 90°	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"
otwarcie szczęk	φ + 20mm	φ + 20mm	φ + 35mm	φ + 20mm	φ + 35mm	φ + 35mm	φ + 35mm
zasilanie	pompa ręczna	pompa ręczna	powietrze 7bar	400V 3~ (1,5kW)	pompa ręczna	powietrze 7bar	1,6kW 12V DC
masa	26 kg	32 kg	36 kg	78 kg	81 kg	86 kg	102 kg

Rozmiary standardowe szczęk - maszyny 47: 10 | 12 | 14 | 16 | 19 | 23 | 27 | 31 | 39 mm; seria 54 i 83: ... + 42 | 46mm

Zakuwarki serwisowe i półprodukcyjne

- Seria H54 - maszyny przeznaczone dla półprodukcyjnego zastosowania - średni zakres zakucia przy niewielkich rozmiarach.
- Wysoka precyzja zakuwania dzięki śrubom mikrometrycznym i automatyce zatrzymującej zakuwanie.
- Szeroki wybór akcesoriów: włączniki nożne, szczęki pośrednie, tablica do magazynowania szczęk w wieńcach, szczęki wydłużone i znakujące, zestaw do czyszczenia, smarowania i konserwacji.

Kontrola zakuwania: EL - mikrometr + czujnik elektryczny;

ES - układ mikroprocesorowy (panel dotykowy LED) z możliwością kontroli ciśnienia i pełnej automatyzacji zakuwania.



H54 EL • H80 EL • H144 EL



H130 EL



H83 EEL



H130 ES + stół

Model		H54 EL - ES	H83 EEL	H130 EL - ES	H80 EL - ES	H144 EL - ES
siła zacisku		130 ton	135 ton	190 ton	300 ton	400 ton
średnica wewnętrzna DN zakuwanych przewodów max	6-oplot. 2- / 4-oplot. 1-oplot.	1" 1 1/4" 1 1/2"	1" 1 1/2" 1 1/2"	1 1/4" 2" 2"	2" 2" 3"	2 1/2" 3" 4"
maksymalna średnica zakucia		62mm	83mm	130mm	111mm	144mm
max rozmiar kolan 90°		1 1/4"	1 1/4"	2"	3"	2"
otwarcie szczęk		φ + 35mm	φ + 42mm	φ + 35mm	φ + 43mm	φ + 45mm
wydajność / godzinę	(zakucia)	470	480	550	470	2660
zasilanie		2,2kW 400V 3~	3 kW 400V 3~	4kW 400V 3~	5,5 kW 400V 3~	5,5kW 400V 3~
masa		132 (ES: 141) kg	113kg	330 kg	356kg (ES: 370kg)	608 kg

Rozmiary standardowe szczęk - H54, H83 EEL: 10 | 12 | 14 | 16 | 19 | 22 | 25 | 29 | 34 | 38 | 42 | 46mm; H80, H130: ... + 50 | 54 | 58 | 63 | 66 | 69 | 73 mm
maszyny H144: 10 | 12 | 14 | 16 | 19 | 22 | 25 | 29 | 34 | 38 | 42 | 46 | 50 | 54 | 58 | 63 | 69 | 73 | 77 | 86 | 90 | 96 | 103 | 106 | 111 | 116 | 121 | 126 | 131 mm

Zakuwarki dostarczane są w pakietach zawierających: maszynę gotową do pracy (napełnioną olejem odpowiedniej klasy), podstawowe zestawy szczęk dla najpopularniejszych rozmiarów, uchwyt szybkiej wymiany szczęk i skrzynkę na szczęki. Na życzenie zapewniamy szkolenie obsługi oraz uruchomienie sprzętu w zakładzie Nabywcy. Dostarczone maszyny posiadają zawsze Deklaracje Zgodności CE, instrukcję w jęz. polskim i gwarancję.



S77 ES



V59 EL
V 59 ES
V160 ES
V220 ES



V125 EL/ES
V133 EL/ES



Układ sterujący "EL":
mikrometr
+ przyciski sterujące



Układ sterujący "ES":
panel komputerowy
z ekranem LCD

Model	S77 ES	V59 EL (ES)	V125 EL (ES)	V133 EL (ES)	V160 ES	V220 ES
siła zacisku	45 ton	140 ton	300 ton	320 ton	345 ton	400 ton
średnica wewnętrzna DN zakuwanych przewodów max	6-oplot. 1" 2- / 4-oplot. 1" 1-oplot. 1"	- 1" 1 1/2"	1" 1 1/4" 1 1/2"	2 1/2" 2 1/2" 3"	2 1/2" 2 1/2" 3"	3" 3" 4" 6"
maksymalna średnica zakucia	95mm	67mm	118mm	118mm	160mm	220mm
max rozmiar kolan 90°	95mm	1 1/4"	2 1/2"	2 1/2"	3"	3"
otwarcie szczęk	φ + 41mm	φ + 50mm	φ + 70mm	φ + 70mm	φ + 82mm	φ + 125mm
wydajność / godzinę (zakucia)	2400	3900	2400	2000	1000	880
zasilanie	2,2kW 400V 3~	5,5kW 400V 3~	5,5kW 400V 3~	5,5kW 400V 3~	7,5kW 400V 3~	11kW 400V 3~
masa	1100kg	469kg	1285kg	1352kg	2000kg	2700kg



TF2 - TF3 - TF4 - TF5



TF1

Maszyny do cięcia przewodów TF

- Bezpieczne, precyzyjne cięcie przewodów.
- W modelach TF3 PI, TF4 i TF5 - pneumatyczne podawanie przewodu na tarczę tnącą.
- Przyłącze wylotu pyłu w każdym modelu umożliwiające podłączenie kanału/węża odprowadzenia spalin.
- Specjalne wentylowane tarcze o wydłużonej żywotności.
- Tarcze 250mm (TF1, TF2), 400mm (TF3, TF4) lub 520mm (TF5).

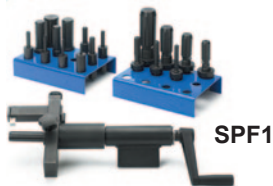
model	TF1	TF2	TF3 (PI)	TF4	TF5
średnica cięcia max.	60mm	75mm	100mm	100mm	mm
przewody 2-4-oplot. 6-oplot.	1 1/4" 1"	2" 1 1/2"	2" 2"	3" - 2 1/2" 2"	2" 1 1/2"
zasilanie	1,1 kW 400V 3~	3kW 400V 3~	5,5 kW 400V 3~ ; TF3 PI: dodatkowo powietrze 7bar	5,5 kW 400V 3~ + powietrze 7bar	7,5 kW 400V 3~ + powietrze 7bar
prędkość (obr./min.)	2900	2900	2900	2900	2900
masa	44 kg	130 kg	187 kg	240 kg	480 kg



SPF4



SPF2/E



SPF1



SPF2 z imadłem

Maszyny do skrawania przewodów SPF

- Szybkie i precyzyjne przygotowanie końca przewodu do osadzenia końcówki.
- W modelu SPF6: półautomatyczny proces skrawania, pneumatyczne osadzanie końcówek w przewodzie o średnicy max do 3" oraz pojemnik na oprzyrządowanie.
- System bezpieczeństwa oraz włącznik nożny jako standard.

Maszyna do skrawania	SPF1	SPF2/E	SPF2	SPF2 MS	SPF3	SPF6
skrawanie wewnętrzne	2"	2"	2"	2"	2"	3"
skrawanie zewnętrzne	2"	2"	2"	2"	2"	3"
zasilanie napędu noży	korba ręczna	0,75 kW 400V 3~	0,75 kW 400V 3~	0,75 kW 400V 3~	0,75 kW 400V 3~	0,75 kW 400V 3~
wymagane zasilanie spręż. powietrzem	-	-	-	7 bar	7 bar	7 bar
imadło pneumatyczne	-	-	-	opcja	standard	standard
podwójne ostrze do skrawania zewnętrznego	-	-	-	standard	standard	standard + osadzanie końcówek do 3"
masa	7,5 kg	44 kg	65 kg	65 kg	126 kg	223 kg

Stoły testujące

Profesjonalne stoły do testowania stanu technicznego i poprawności zakucia przewodów.

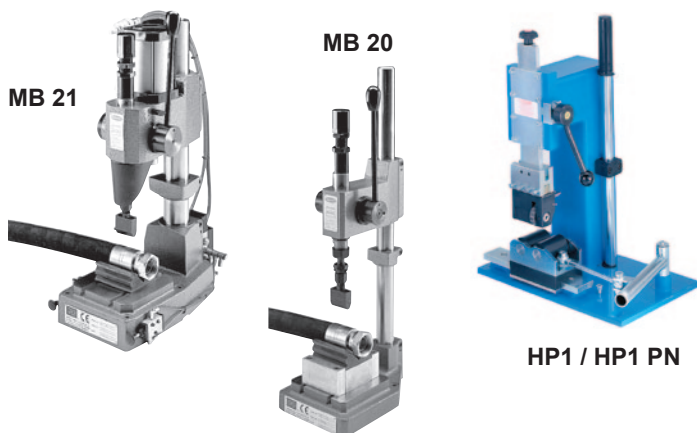
- Szybkie ale kontrolowane napełnianie medium testowym oraz ręczne lub automatyczne sterowanie procesem testu.
- Bogate wyposażenie takie jak: moduł komunikacji stołu z komputerem PC, pamięć testu, nietypowe wymiary komory testowej, czujnik temperatury z alarmem, układ płuczący i inne wg życzeń Klienta.



W ramach dostawy zapewnione uruchomienie i szkolenie obsługi.

Stół testowy	BC1200E	BC1200EES	BC2000
ciśnienie próby statycznej max	1200 bar	1200 bar	2000 bar
ciśnienie próby dynamicznej max	1200 bar	1200 bar	2000 bar
ciśnienie testu min.	100 bar	100 bar	30 bar
kontrola przebiegu testu	ręczna	automatyczna	półautomat.
kontrola ciśnienia	ręczna	automatyczna	półautomat.
medium testujące	olej	olej	olej
szybkość napełniania	17 L/min	17 L/min	25 L/min
wskaźnik ciśnienia	analogowy	elektroniczny	elektroniczny
rozdzielacze	2 x 3 gniazda 1/4"BSP	2 x 9 gniazda 1/4"BSP	2 x 15 gniazda 1/4"BSP
zabezpieczenie otwarcia pokrywy	ręczne	automatyczne	automatyczne
wymiary komory testowej (mm)	2000x830	2000x830	2200x900
wymiary stołu (mm)	2500x875x1200	2500x955x1200	2470x950x1300
pojemność zbiornika płynu	110L	110L	100
zasilanie pompy testowej	prąd 400V 50Hz 3~	prąd 400V 50Hz 3~	sprężone pow. 7 bar, 1500 NI/min i prąd 400V 3~
masa bez oleju	619 kg	533 kg	976 kg
wyposażenie	filtr ssania i powrotny	przesuwne rozdzielacze; oświetlenie; siatka ochronna; niepekająca szyba; filtr ssania i powrotny; łącze do komp. PC (opcja)	przesuwne rozdzielacze; oświetlenie; niepekająca szyba; siatka ochronna; filtr ssania i powrotny; pamięć ciśnienia max

Znakownice



- Wygodne urządzenie do cechowania tulei węży o rozmiarze 2" max - z regulacją siły (głębokości) znakowania.
- Seria HP1 - znakowanie poprzecznie na tulei
- Modele: MB 21 i HP1 PN - zasilane sprężonym powietrzem 6/7bar.
- Opcjonalnie dostępna głowica umożliwiająca znakowanie dwóch linii w jednym cyklu.

Znakownica	MB 20 / MB21	HP1 / HP1 PN
średnica DN max	2"	2"
liczba znaków	15	16
zasilanie	MB20 - dźw. ręczna MB 21 - spręż. pow. 7bar	HP1 - dźw. ręczna HP1 PN - spręż. pow. 6bar
wysokość znaku	2mm	3mm
masa	40 / 64kg	26 / 50kg

Maszyna do osadzania końcówek w przewodach



Model INS 02/P - szybkie i bezbłędne osadzenie wstępne zakuwanej końcówki w przewodzie.

- Max średnica obsługiwanych węży: 2" (DN)
- Wymagane zasilanie: sprężone powietrze o ciśnieniu max 7 bar.
- Niewielkie gabaryty: 90 x 65 x 111cm przy masie tylko 85 kg.



Model SpeedyClean - maszyna do płukania przewodów o średnicy DN do 2".

Wymagane zasilanie: sprężone powietrze o ciśnieniu max 6bar (7NI/min); ciśnienie czyszczące: 60bar; zbiornik na medium czyszczące: 35L; niewielkie gabaryty: 90 x 65 x 111cm przy masie 90kg.

SPRZEDAŻ I SERWIS

emko[®] Narzędzia hydrauliczne dla przemysłu
ul. Kokosowa 26 • 72-006 Mierzyn (Szczecin)

Tel.: 91 88 69 310 • 91 46 23 808
Fax: 91 88 69 676 • gsm: 601 731 321

http:// www.emko.pl
e-mail: info@emko.pl

regionalnie:
tel. 58 350 92 90 tel. 71 7164 164
tel. 22 201 90 05 tel. 32 7209 509